

# Moldes prefabricados “Coques”

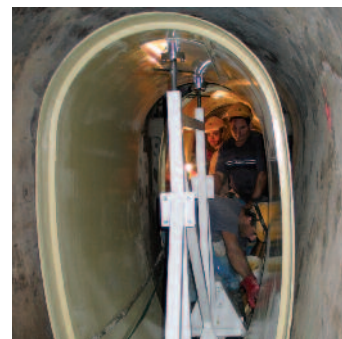
REABILITAÇÃO DE REDES  
VISITÁVEIS  
ÁGUA





## Processo em imagens

- Preparação do suporte por decapagem a alta pressão ou com lixa
- Limpeza do suporte antes da colocação dos moldes (no caso de utilização de lixa) para remoção dos elementos não aderentes
- Descida, colocação e fixação dos moldes através de processo manual (com ou sem carrinho), semimecanizado (sistema de guindastes) ou mecanizado
- Fixação dos moldes com argamassa ou calda de cimento
- Acabamentos feitos em função dos materiais utilizados



## Vantagens

Esta técnica permite proceder a reabilitações significativas com poucas emissões para a superfície (60 a 100 m<sup>2</sup> em todos os 200 m de obra) e utilizando os acessos existentes (caixas de visita ou alçapões).



## Dominios de Aplicação

**Entre as soluções de renovação ou de reparação dos coletores por aplicação de elementos prefabricados, o STS domina o conjunto das técnicas de instalação dos diferentes tipos de moldes, em secção parcial ou total:**

- moldes termoplásticos em PEAD dentro dos canaletes (de esgoto ou em revestimentos de aquedutos)
- moldes estruturantes em poliéster reforçado c/ fibra de vidro (PRFV), dentro dos coletores de saneamento
- moldes semicirculares em betão polímero de forma ovoide

**Para cada patologia e grau de degradação da obra, existem geometrias e materiais de natureza adequada:**

- o emprego de moldes em PEAD ou em betão polímero, sobre as superfícies a tratar :
  - melhora as capacidades hidráulicas do canal
  - protege a alvenaria dos fenómenos abrasivos
  - assegura a estanquidade
- a colocação total ou parcial de moldes em PRFV:
  - restabelece as performances mecânicas da obra
  - melhora as suas capacidades hidráulicas

